

**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
РАЗЪЕМНЫЕ С ДВУМЯ КРЕПЕЖНЫМИ
ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция и размеры**Plain bearings split bearing blocks
with two bolt holes. Design and dimensions.**ГОСТ
11607—82
Взамен
ГОСТ 11607—85**

ОКП 417210

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

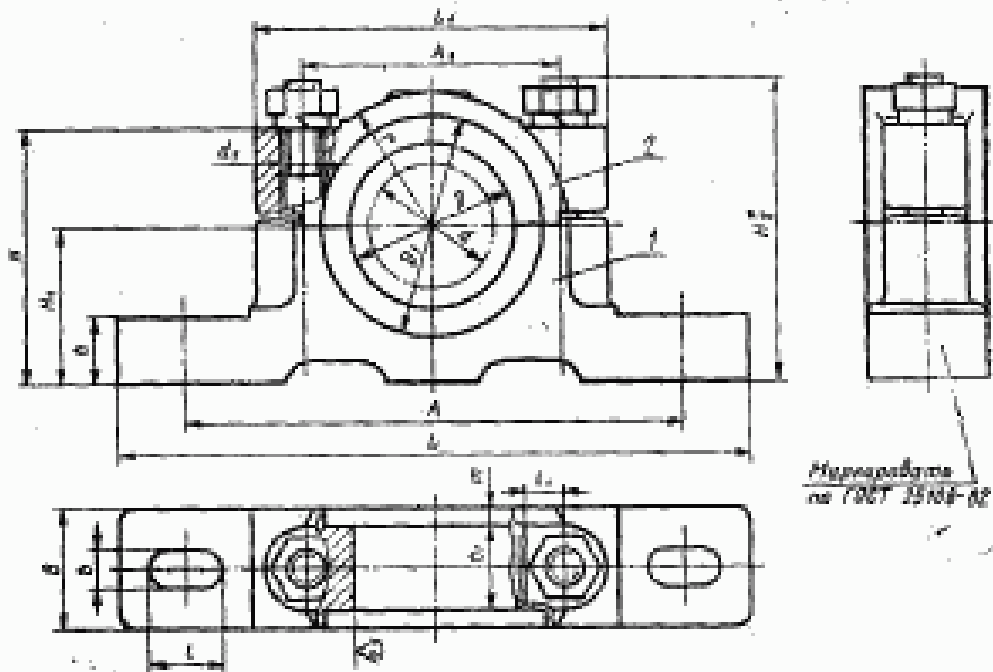
1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611—82.

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****★***Переиздание. Апрель 1994 г.*

21

Для $d=25\div56$ мм

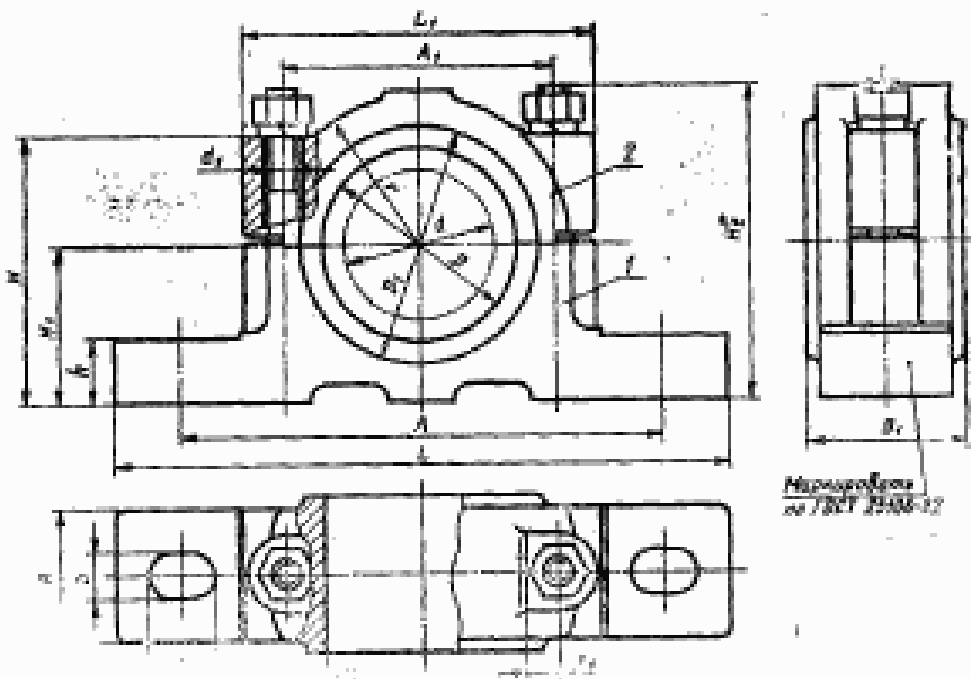


* Размер для справок.

1—основание корпуса; 2—крышка корпуса

Черт. 1

Для $d=63\div160$ мм



* Размеры для справок

1—основание корпуса; 2—крышка корпуса

Черт. 2

мм

| Обозначение корпуса | D_1 | D (пред. откл. по Н8) | D_2 | A_1 | L | L_1 | H | H_1 | H_2 | h | B | B_1 (пред. откл. по Н9) | b | b_2 (пред. откл. по Н9) | f | f_1 | r , мм миним. | d_f | m |
|---------------------|-------|----------------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-----|------------------------------|-----|------------------------------|-----|-------|--------------------|-------|-----|
| 25×25 | 43 | 32 | 43 | 60 | 155 | 80 | 50 | 32 | 60 | 15 | 25 | — | 11 | 18 | 17 | 8 | 28 | M8 | 3,5 |
| 28×25 | 48 | 36 | 48 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 25×32 | 43 | 32 | 43 | 70 | 170 | 95 | 70 | 42 | 80 | 18 | 32 | — | 13 | 24 | 20 | — | 35 | M10 | 4,0 |
| 28×32 | 48 | 36 | 48 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 32×32 | 52 | 40 | 52 | 80 | 185 | 105 | 80 | 45 | 90 | 20 | 40 | — | — | 30 | 12 | 43 | — | — | 5,0 |
| 35×32 | 55 | 45 | 55 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40×40 | 63 | 50 | 63 | 95 | 215 | 125 | 90 | 53 | 102 | 25 | 48 | — | 17 | 40 | 23 | 52 | M12 | 4,0 | |
| 45×40 | 68 | 55 | 68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 50×48 | 73 | 60 | 73 | 125 | 250 | 160 | 120 | 70 | 140 | 30 | 60 | 70 | 22 | — | 30 | 69 | M16 | — | |
| 55×48 | 80 | 65 | 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 63×60 | 92 | 78 | 92 | 150 | 280 | 195 | 150 | 85 | 170 | 35 | 75 | 85 | 26 | — | 34 | 85 | M20 | — | |
| 70×60 | 105 | 85 | 105 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 80×75 | 115 | 95 | 115 | 170 | 320 | 220 | 160 | 95 | 195 | 40 | 100 | 110 | 32 | — | 40 | 90 | M24 | — | |
| 90×75 | 125 | 110 | 125 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 100×100 | 140 | 120 | 140 | 200 | 360 | 240 | 200 | 106 | 210 | — | 110 | 140 | — | — | — | — | — | — | — |
| 110×100 | 150 | 130 | 150 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 125×110 | 165 | 145 | 165 | 230 | 400 | 260 | 200 | 118 | 230 | 45 | 120 | 140 | — | — | — | — | — | — | — |
| 140×120 | 180 | 160 | 180 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 160×140 | 210 | 185 | 210 | 260 | 440 | 280 | 225 | 132 | 250 | — | 140 | 180 | — | — | — | — | — | — | — |

Примеры условных обозначений:
корпуса подшипника с $d=70$ мм, $B=60$ мм

Корпус 70×60 ГОСТ 11607—82

деталей корпуса подшипника с $d=70$ мм, $B=60$ мм

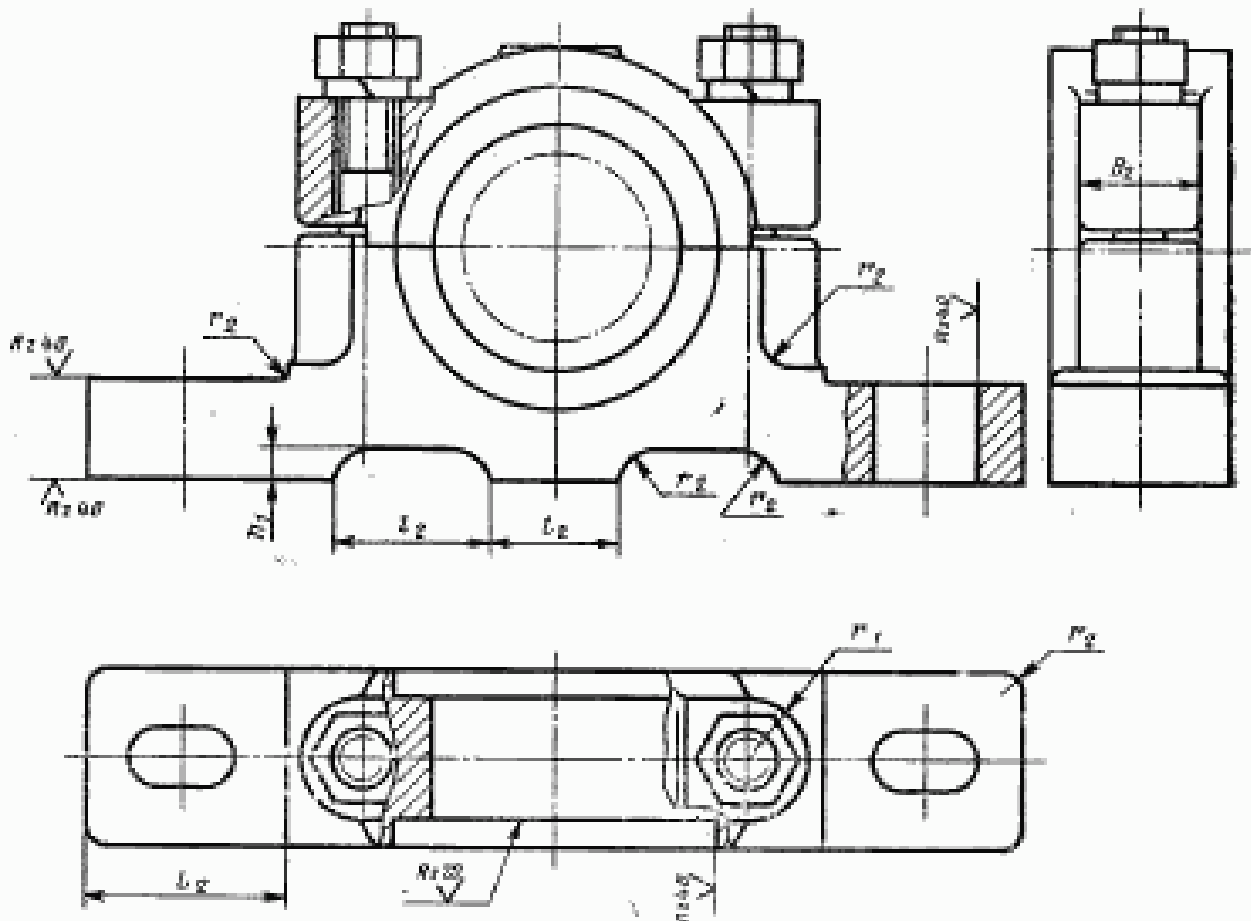
Основание 70×60 — 1 ГОСТ 11607—82

Крышка 70×60 — 2 ГОСТ 11607—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов — по приложению к настоящему стандарту.

Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов
Для $d = 25 + 160$ мм



1. Указанные на чертеже размеры l_2 , A_1 , B_2 , r_1 , L_2 определяют по формулам:

$$B_2 = (2,0 - 2,5)d_1; \quad L_2 = \frac{L - L_1}{2} - (2 + 4); \quad A_1 = (0,20 - 0,25)A;$$

$$l_2 = 0,25L_1; \quad r_1 = 0,5B_2.$$

2. Радиус закругления r_2 определяют в зависимости от значения L_1 :

$$r_2 = 3 \text{ мм при } L_1 < 80 \text{ мм,}$$

$$r_2 = 5 \text{ мм при } L_1 = (95 - 125) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 10 \text{ мм при } L_1 = (150 - 220) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 20 \text{ мм при } L_1 > 240 \text{ мм.}$$

3. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789—73, поверхностей, не подвергаемых механической обработке, $Rz < 630$ мкм.